

	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE ÁCIDO SULFÁMICO	CÓDIGO : SGC-ETIQ -38 VERSIÓN : 00 FECHA : Noviembre 2022 PÁG. : Página 1 de 2
---	--	---

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO :

El ácido sulfámico es un ácido inorgánico fuerte, sólido, no volátil, no inflamable, no explosivo y no higroscópico. Es la mono amida del ácido sulfúrico, se produce en la industria por reacción entre la urea, el anhídrido sulfúrico y ácido sulfúrico. Moderadamente soluble en agua, ligeramente soluble en disolventes orgánicos.

Nombre comercial	: Ácido Sulfámico
Otras denominaciones	: Ácido amidosulfónico, ácido amidosulfúrico, ácido aminosulfónico.
Peso molecular	: 97.09 g/mol
Fórmula química	: $\text{NH}_2\text{SO}_3\text{H}$
Procedencia/Origen	: Importado (China)
N° CAS	: 5329-14-6

2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS :

PARÁMETROS QUÍMICOS	UNIDADES	ESPECIFICACIÓN
Pureza, ($\text{NH}_2\text{SO}_3\text{H}$)	% w/w	Mín. 99.5
Sulfato, (SO_4)	% w/w	Máx. 0.05
Hierro, (Fe)	% w/w	Máx. 0.0025
Metales pesados	% w/w	Máx. 0.001
Pérdida por secado	% w/w	Máx. 0.1
Insolubles en Agua	% w/w	Máx. 0.02
Apariencia	Cristales blancos.	

3. PRESENTACIÓN :

- Saco de 25 Kg

4. APLICACIONES :

Es utilizado para limpieza como agente descalcificador en torres de enfriamiento, equipamiento marino, pozos de agua, aceite, pozos de gas, evaporadores de leche, equipos de cervecaría, evaporadores de azúcar, equipos de destilación, tratamiento de papel, condensadores, intercambiadores de calor, condensadores, entre otros. También se utiliza para blanqueamiento, sulfatación y sulfonación, electroquímica, regulador de pH, agente de curado, anodizador, retardante de fuego y producción de ciclamato de sodio.

Elaborado por: Control de la Calidad	Revisado por: Aseguramiento de la Calidad	Aprobado por: Gestión de Calidad
--	---	--

Prohibido reproducir sin Autorización de la Gerencia General

	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE ÁCIDO SULFÁMICO	CÓDIGO : SGC-ETIQ -38 VERSIÓN : 00 FECHA : Noviembre 2022 PÁG. : Página 2 de 2
---	--	---

Otras áreas de aplicación:

- ✓ Eliminación de depósitos de cal (Boiler y H.E., escala).
- ✓ Agentes de compensación para su uso en salas de ordeño lechería, cervecería, evaporadores de azúcar, fábrica de papel.
- ✓ Utilizado en metal decapado, galvanizado y electro refinación.
- ✓ Eliminación de diazotación nitrito (fabricación de colorantes y pigmentos).
- ✓ Utilizado en reacciones de sulfatación y sulfonación.
- ✓ Fabricación de edulcorantes artificiales.
- ✓ Utilizado como catalizador en procesos de esterificación.
- ✓ Ajustes de pH para el teñido y otro sistema.

5. MEDIDAS DE SEGURIDAD :

Se recomienda usar equipo de respiración, equipo visual, guantes y ropa de protección total.

	Salud	3	Extremadamente peligroso.
	Inflamabilidad	1	Desprende humo (o gases) tóxicos e irritantes.
	Reactividad	0	Estable bajo temperaturas y presiones normales.



UN 2967



6. PRECAUCIONES :

Incompatible con agentes oxidantes, álcalis, agua, metales, óxidos metálicos, carbonatos, cloro, bromo, cianuros, sulfuros. Con cloro, ácido nítrico fumante, nitratos y nitritos metálicos con calor, se produce una violenta reacción que puede ser explosiva. En condiciones húmedas resultara corrosivo para gran cantidad de metales corrientes.

7. ALMACENAMIENTO :

Almacenar en lugares ventilados, frescos y secos. Lejos de fuentes de calor e ignición (y de la acción directa de los rayos solares). Separar de materiales incompatibles y rotular los recipientes adecuadamente. Áreas de almacenamiento resistentes a la corrosión. Almacenar sobre estibas plásticas. No almacenar en contenedores metálicos.

8. TIEMPO DE VIDA ÚTIL :

Dos años a partir de la fecha de fabricación en su empaque original.

Elaborado por: Control de la Calidad	Revisado por: Aseguramiento de la Calidad	Aprobado por: Gestión de Calidad
--	---	--

Prohibido reproducir sin Autorización de la Gerencia General