

	<b>ESPECIFICACION TÉCNICA</b>	<b>CODIGO</b> : SGC-ETPT-12
		<b>VERSIÓN</b> : 01
		<b>FECHA</b> : Enero-2015
		<b>PAG</b> : 1

**1. NOMBRE DEL PRODUCTO** : **SODA CAUSTICA LÍQUIDA AL 50%**

**2. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO** :

Solución líquida blanquecina y viscosa, altamente higroscópico. Base fuerte, altamente reactiva. Es un compuesto corrosivo que ataca metales y aleaciones como el zinc, aluminio, cobre, plomo, bronce y latón.

**3. ESPECIFICACIONES TECNICAS** :

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIÓN
Hidróxido de Sodio (NaOH)	49.00% min.
Carbonato de Sodio (Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> )	1.00% máx.
Alcalinidad total (Na <sub>2</sub> O)	38.00% - 39.00%.
Cloruro de Sodio (NaCl)	0.02% máx.

**4. PRESENTACIÓN** :

- Granel.

**5. USO** :

El hidróxido de sodio se utiliza en la industria papelera, química y petrolera. Su uso abarca a tratamientos de aguas residuales, industriales y potables.

**6. MEDIDAS DE SEGURIDAD** :

No ingerir. No respirar los gases/humos/vapores/aerosoles. No añadir agua a este producto. En caso de ventilación insuficiente, use equipo respiratorio adecuado.

En caso de ingestión, acuda inmediatamente al médico y muéstrelle el recipiente o la etiqueta. Evite el contacto con la piel y los ojos. Mantener alejado de sustancias incompatibles tales como agentes oxidantes, agentes reductores, metales, ácidos, álcalis, humedad.

**7. ALMACENAMIENTO** :

El hidróxido de sodio debe ser almacenado en un lugar seco, protegido de la humedad, agua, daño físico y alejado de ácidos, metales, disolventes clorados, explosivos, peróxidos orgánicos y materiales que puedan arder fácilmente.

<b>ELABORADO POR :</b>	<b>REVISADO POR :</b>	<b>APROBADO POR :</b>
Jefe de Aseguramiento de la Calidad	Jefe de Control de Calidad o Jefe de Producción	Gerente General

**Prohibido reproducir sin Autorización de la Gerencia General**